

DAF CF totalmente elétrico

Execução do exterior da cabina

- Day Cab para FAN, Sleeper Cab para FT
- Fecho central das portas com controlo remoto
- Ajuste elétrico do espelho
- Luzes de atividade diurna com 4 LED
- Faróis LED com óticas Lexan
- Suspensão mecânica da cabina
- Degrau robusto da cabina ou degrau flexível da cabina opcional

Opcional

- Sleeper Cab ou Space Cab
- Vidro traseiro (duplo)
- Suspensão pneumática da cabina
- Viseira quebra-luz verde translúcida
- Luzes de perigo rotativas no tejadilho da cabina
- Luzes de nevoeiro no para-choques inferior em combinação com função luzes de viragem

Execução do interior da cabina

- Comando de bloqueio mecânico do diferencial
- Comandos multiplexados configuráveis (MUX) para disposições de comando de tablier personalizadas
- Controlo da estabilidade do veículo (VSC)
- Sistema de aviso de saída de faixa (LDWS)
- Controlo de cruzeiro (CC) com aviso de colisão à frente (FCW)
- Arrumação no túnel do motor
- Filtro de pólen (eficaz contra partículas até 0,5 micrones)
- Escotilha do tejadilho em alumínio

Opcional

- Aviso de marcha-atrás
- Controlo de cruzeiro adaptável (ACC) e aviso de colisão à frente (FCW)

Suspensão e eixos

- Suspensão parabólica dianteira
- Eixo traseiro com suspensão pneumática
- Carga do eixo dianteiro de 8 toneladas
- Eixo traseiro HR1356

Opcional

- Carga do eixo dianteiro de 9 toneladas
- Monitorização da carga do eixo
- SR1347: eixo traseiro (FAN)

Jantes e pneus

- Discos de aço
- Várias marcas de pneus, tamanhos de pneus e padrões de piso

Opcional

- Jantes de alumínio Alcoa
- Monitorização da pressão dos pneus (TPMS)

Transmissão

- E-Engine Siemens Performance: 240 kW, 210 kW específicos
- Relação do eixo traseiro: 7:21

Opcional

- Relação do eixo traseiro: 5.63 (SR1347)

Sistema de travagem

- Travões de disco ventilados à frente e atrás
- Sistema de travagem eletrónica avançada (AEBS)

Chassis

- GCM de 37 toneladas
- Distância entre eixos de 3,80 m para FT e de 4,20 m para FAN com 2,40 m de ressalto traseiro
- Barra lateral: 260 mm para FT, 310/6,0mm para FAN
- Sistema de direção de circuito simples
- Proteção traseira contra encaixe com opções de altura variável disponíveis
- Bateria de iões de lítio de 315 kWh em eficiência
- Interruptor principal manual

Opcional

- Opções de distância entre eixos para CF FAN Electric:
 - 3,80 m/2,05 m
 - 4,40 m/2,55 m
 - 4,60 m/2,75 m
 - 4,80 m/2,90 m

Carroçaria e preparações de carroçarias

- Conector de aplicação na dianteira da cabina ou no chassis

Opcional

- Avisos e sinais analógicos da carroçaria
- Funções CAN J1939 no conector de aplicação
- Luzes de presença laterais
- PTO com congelamento/compressão máxima da ECAS

Garantia

- Garantia padrão; 1 ano para o veículo completo, o 2.º ano para a transmissão e 1.º ano para avarias

Reparação e manutenção DAF MULTISUPPORT

- DAF MultiSupport Full Care



DAF CF Electric – Condução totalmente elétrica para várias aplicações

O CF Electric é a solução ideal para transportar cargas pesadas de forma ecológica. Está disponível como trator 4x2 (FT) ou como rígido 6x2 com eixo de reboque direcional (FAN). Graças ao potente motor elétrico, aos curtos tempos de carregamento, à autonomia de 200 km, a duas e-PTO diferentes e a um GCW de 37 t, o CF Electric proporciona um elevado nível de flexibilidade e pode ser utilizado para transportar vários produtos em ambientes regionais e/ou urbanos. Os exemplos das várias aplicações vão desde o transporte de mercadorias sem e com controlo da temperatura até à recolha de lixo.

Interior da cabina

Para o CF Electric, a DAF desenvolveu um painel de instrumentos especial de alta qualidade, no qual o conta-rotações foi substituído por um indicador de nível de potência/carga e, em vez de um indicador de combustível/AdBlue®, é apresentado o nível de energia da bateria. É possível a apresentação de um ecrã de estado de carga da bateria mais preciso no ecrã do painel de instrumentos. Além disso, graças a uma alavanca convenientemente situada na coluna de direção, o condutor tem a possibilidade de controlar a força de travagem regenerativa através de quatro posições.

Resistências de travagem

As resistências de travagem têm duas funções principais: aquecer um dos dois sistemas de arrefecimento e converter a energia elétrica em calor. O sistema de refrigeração aquecido pelas resistências de travagem é utilizado para produzir calor na cabina. O motor dispõe de um sistema de refrigeração separado para o manter à temperatura certa. Quando as baterias estão totalmente carregadas, qualquer energia adicional regenerada é convertida em calor através das resistências de travagem.

Caixa de controlo do sistema de alta tensão (HV)

A caixa de controlo do sistema de alta tensão (HV) é uma caixa de distribuição de alta tensão e contém todos os fusíveis e relés. A sua localização é central, entre as barras do chassis, onde o motor de combustão estaria caso o veículo se tratasse de um camião CF a diesel. Desta forma, a caixa de controlo do sistema de alta tensão (HV) pode facilmente distribuir a tensão correta a todos os componentes relevantes.

E-PTO

Existem duas e-PTO diferentes disponíveis para o CF Electric. Uma variante de 400 V/32 A CA que pode ser utilizada para rígidos e tratores para alimentar, por exemplo, reboques com controlo de temperatura. A outra e-PTO é um conetor de CC de alta tensão que pode ser utilizado por construtores de carroçarias.

Disposição do chassis flexível

O CF FAN Electric pode conter as baterias do lado direito, entre as barras do chassis, para criar espaço livre no lado direito do chassis. Os veículos RHD podem conter as baterias do lado esquerdo, entre as barras do chassis, para criar espaço livre no lado esquerdo do chassis. Este espaço livre adicional no chassis facilita a instalação de componentes do construtor da carroçaria como, por exemplo, sistemas de carga lateral para recolha de lixo.

Armazenamento da energia da bateria

O CF Electric dispõe de 5 módulos de bateria em ambos os lados do chassis. Estas baterias de fosfato de ferro de lítio (LFP) com controlo da temperatura e sem carbono produzem uns impressionantes 350 kWh (potência bruta), independentemente da temperatura exterior. O conjunto de baterias completo (2 x 5 módulos) é 700 kg mais leve do que o conjunto de baterias do modelo CF Electric anterior e este aumento de peso é totalmente vantajoso para a carga útil do veículo.

Sistemas de carregamento

É possível carregar o CF Electric através da travagem regenerativa durante a condução ou através de um carregador de corrente contínua (CC) externo. O conetor de carregamento CCS no CF Electric cumpre o protocolo Combo 2 e pode situar-se no lado esquerdo ou direito do chassis. Podem ser utilizados carregadores padrão até 200 A para carregar as baterias de alta tensão (HV). Se forem utilizados carregadores com corrente superior a 200 A, é necessário escolher a opção adicional.

Comandos principais

O CF Electric está equipado com dois comandos principais. Um situa-se junto do tacógrafo, no interior da cabina, e o outro no chassis, junto do acoplamento de carregamento. Isto proporciona uma configuração do sistema muito segura, uma vez que o comando principal pode ser utilizado sempre que necessário, no interior e no exterior da cabina. Além disso, existe um guia de segurança disponível no veículo que explica exatamente como agir em relação aos comandos principais para garantir que o veículo está num estado "seguro".

