


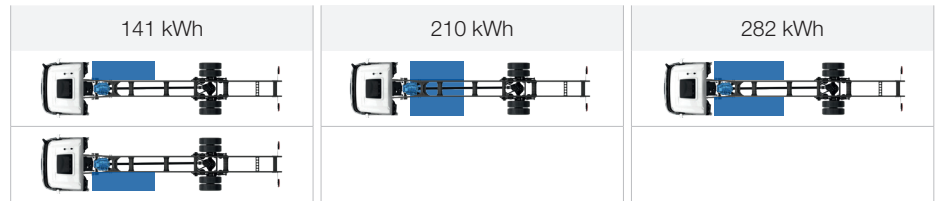


Configuração e opções

XB Electric			Capacidade de energia (kWh) instalada disponível			Day Cab	Day Cab ampliada
	XB de 12 t	PACCAR EX-M1 (120 kW)	141 124	210 185	282 248		
	XB de 16 t	PACCAR EX-M2 (190 kW)		210 185	282 248		
	XB de 19 t	PACCAR EX-M2 (190 kW)		210 185	282 248		

Configurações da bateria



Destques

- Disponível como rígido 4x2 de 12 t, 16 t e 19 t
- Baterias de 141, 210 e 282 kWh
- Carregamento com CA (22 kW) e carregamento rápido com CC (150 kW)
- Visual da nova geração DAF
- Transmissão direta eficiente
- A melhor capacidade de manobra da classe
- Atualizado com ADAS e requisitos de cibersegurança
- Garantia das baterias líder da indústria: 8 anos, 4 MWh/kWh, 70% SoH

Opções

- ePTO de 25 kW (01809) ou 90 kW (04320)
- Distância entre eixos de 430 a 570 cm
- Janela de visão do lancil (07343)
- PACCAR Connect (07707)

DAF XB Electric



DAF XB FA Electric

O rígido XB Electric 4x2 (FA) oferece a solução ideal para transportar várias mercadorias de forma sustentável em ambientes urbanos. Graças ao seu potente motor elétrico, à possibilidade de utilizar métodos de carregamento CA ou CC, aos tempos de carregamento curtos e a uma ePTO de 25/90 kW, o XB Electric proporciona um elevado nível de flexibilidade. Esta flexibilidade permite aos condutores operar o veículo sem terem de se preocupar em carregá-lo durante o horário de trabalho e oferece-lhes a possibilidade de transportar uma vasta gama de mercadorias com (ou sem) controlo da temperatura.

VISUAL DA NOVA GERAÇÃO DAF

O XB Electric foi completamente atualizado para se adaptar ao resto da gama. A grelha dianteira foi redesenhada e a plataforma de arquitetura elétrica é agora exatamente a mesma que a dos seus irmãos XD e XF Electric. Além disso, o XB Electric também tem o mesmo painel de instrumentos digital, conhecido das séries da nova geração DAF, e foi atualizado com novos estofos. O novo design do espelho oferece uma visão direta e indireta melhorada.

MOTOR ELÉTRICO

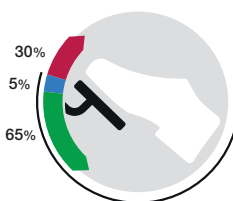
O potente motor de ímã permanente fornece potência motriz (120 ou 190 kW) e também recupera energia elétrica durante a travagem através do E-Drive Control. A eficiência é maximizada graças ao design de transmissão direta e, graças à sua construção sem escovas, o motor não necessita de manutenção.

ARMAZENAMENTO DA ENERGIA DA BATERIA

O XB Electric oferece várias configurações de energia da bateria, com 141, 210 e 282 kWh de energia instalada. As baterias LFP oferecem uma profundidade de descarga de 88%, a maior do setor dos camiões médios. A quantidade de energia disponível é, assim, de 124, 185 e 248 kWh, respetivamente.

E-DRIVE CONTROL

Para maximizar a eficiência, o DAF E-Drive Control pode ser ativado para utilizar o motor elétrico para recuperar energia durante a travagem. Quando o E-Drive Control é ativado através do manípulo do lado direito, o camião pode ser controlado utilizando apenas o pedal do acelerador. Os 65% inferiores do curso do pedal são utilizados para a aceleração. Os 30% superiores são utilizados para travar (e recuperar energia para as baterias). Os 5% intermédios podem ser utilizados em roda livre. A quantidade máxima de potência de travagem disponível é igual à potência nominal do motor.



SISTEMAS DE CARREGAMENTO

O XB Electric oferece possibilidades de carregamento através de corrente alternada (até 22 kW) e corrente contínua para um carregamento rápido até 150 kW. Isto significa que nem sempre é necessário investir diretamente em equipamento de carregamento dispendioso (CC) e/ou alterações nas infraestruturas elétricas para carregar o XB Electric. Na maioria dos casos, o equipamento de carregamento CA de baixo custo será suficiente para aplicações de distribuição na cidade.

FACILIDADE DE TRANSFORMAÇÃO DA CARROÇARIA

Com as mesmas características que o seu irmão a diesel, o XB foi convenientemente construído a pensar na transformação da carroçaria. Com a opção de manter um lado livre de baterias, a flexibilidade é melhorada. Está disponível uma ePTO de 25 ou 90 kW como opção para o XB Electric, que é ideal para alimentar carroçarias frigoríficas. Existem também várias carroçarias PACCAR disponíveis para os modelos de chassis/carroçaria XB Electric como soluções de carroçaria de fábrica.

PLANEAMENTO E CARREGAMENTO

Através do menu específico DAF Electric, pode planear o carregamento sempre que for conveniente para si. Isto significa que pode usar as variações de preços da energia e a disponibilidade do carregador a seu favor. Além disso, pode indicar ao camião exatamente quando pretende sair, para garantir que a cabina estará confortável quando quiser arrancar.

EFICIÊNCIA E AUTONOMIA

Ao utilizar o E-Drive Control tanto quanto possível, a autonomia pode ser alargada, especialmente na utilização urbana. O XB Electric pode percorrer até 320 quilómetros, dependendo da configuração, do percurso e do estilo de condução.

GARANTIA DE BATERIAS LÍDER DA INDÚSTRIA

As nossas baterias LFP, apresentadas à indústria de camiões pela DAF na geração anterior de camiões elétricos, oferecem as melhores propriedades de vida útil, sustentabilidade e segurança. Além disso, a DAF oferece a melhor garantia de baterias do setor, garantindo 70% do estado ao fim de 8 anos ou 4 MWh/kWh de consumo de energia, equivalente a 4000 ciclos de carregamento.

