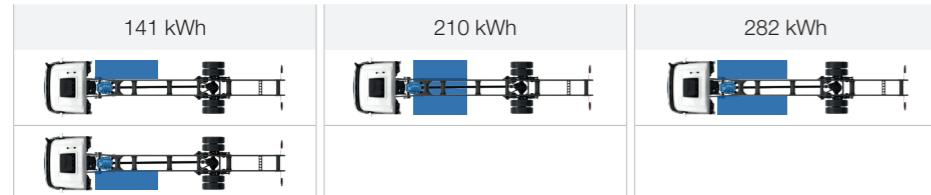


Configuração e opções

XB Electric		
	XB de 12 t	PACCAR EX-M1 (120 kW)
	XB de 16 t	PACCAR EX-M2 (190 kW)
	XB de 19 t	PACCAR EX-M2 (190 kW)

Capacidade de energia (kWh) instalada disponível		
Day Cab	Day Cab ampliada	
141 124	210 185	282 248
	210 185	282 248
	210 185	282 248

Configurações da bateria



Destaques

- Disponível como rígido 4x2 de 12 t, 16 t e 19 t
- Baterias de 141, 210 e 282 kWh
- Carregamento com CA (22 kW) e carregamento rápido com CC (150 kW)
- Visual da nova geração DAF
- Transmissão direta eficiente
- A melhor capacidade de manobra da classe
- Atualizado com ADAS e requisitos de cibersegurança
- Garantia das baterias líder da indústria: 8 anos, 4 MWh/kWh, 70% SoH

Opcões

- ePTO de 25 kW (01809) ou 90 kW (04320)
- Distância entre eixos de 430 a 570 cm
- Janela de visão do lanchil (07343)
- PACCAR Connect (07707)



DAF XB FA Electric

O rígido XB Electric 4x2 (FA) oferece a solução ideal para transportar várias mercadorias de forma sustentável em ambientes urbanos. Graças ao seu potente motor elétrico, à possibilidade de utilizar métodos de carregamento CA ou CC, aos tempos de carregamento curtos e a uma ePTO de 25/90 kW, o XB Electric proporciona um elevado nível de flexibilidade. Esta flexibilidade permite aos condutores operar o veículo sem terem de se preocupar em carregá-lo durante o horário de trabalho e oferece-lhes a possibilidade de transportar uma vasta gama de mercadorias com (ou sem) controlo da temperatura.

VISUAL DA NOVA GERAÇÃO DAF

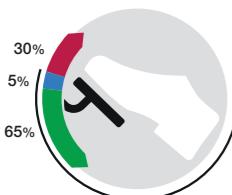
O XB Electric foi completamente atualizado para se adaptar ao resto da gama. A grelha dianteira foi redesenhada e a plataforma de arquitetura elétrica é agora exatamente a mesma que a dos seus irmãos XD e XF Electric. Além disso, o XB Electric também tem o mesmo painel de instrumentos digital, conhecido das séries da nova geração DAF, e foi atualizado com novos estofos. O novo design do espelho oferece uma visão direta e indireta melhorada.

MOTOR ELÉTRICO

O potente motor de íman permanente fornece potência motriz (120 ou 190 kW) e também recupera energia elétrica durante a travagem através do E-Drive Control. A eficiência é maximizada graças ao design de transmissão direta e, graças à sua construção sem escovas, o motor não necessita de manutenção.

ARMAZENAMENTO DA ENERGIA DA BATERIA

O XB Electric oferece várias configurações de energia da bateria, com 141, 210 e 282 kWh de energia instalada. As baterias LFP oferecem uma profundidade de descarga de 88%, a maior do setor dos camiões médios. A quantidade de energia disponível é, assim, de 124, 185 e 248 kWh, respetivamente.



E-DRIVE CONTROL

Para maximizar a eficiência, o DAF E-Drive Control pode ser ativado para utilizar o motor elétrico para recuperar energia durante a travagem. Quando o E-Drive Control é ativado através do manípulo do lado direito, o camião pode ser controlado utilizando apenas o pedal do acelerador. Os 65% inferiores do curso do pedal são utilizados para a aceleração. Os 30% superiores são utilizados para travar (e recuperar energia para as baterias). Os 5% intermédios podem ser utilizados em roda livre. A quantidade máxima de potência de travagem disponível é igual à potência nominal do motor.



SISTEMAS DE CARREGAMENTO

O XB Electric oferece possibilidades de carregamento através de corrente alternada (até 22 kW) e corrente contínua para um carregamento rápido até 150 kW. Isto significa que nem sempre é necessário investir diretamente em equipamento de carregamento dispendioso (CC) e/ou alterações nas infraestruturas elétricas para carregar o XB Electric. Na maioria dos casos, o equipamento de carregamento CA de baixo custo será suficiente para aplicações de distribuição na cidade.

FACILIDADE DE TRANSFORMAÇÃO DA CARROÇARIA

Com as mesmas características que o seu irmão a diesel, o XB foi convenientemente construído a pensar na transformação da carroçaria. Com a opção de manter um lado livre de baterias, a flexibilidade é melhorada. Está disponível uma ePTO de 25 ou 90 kW como opção para o XB Electric, que é ideal para alimentar carroçarias frigoríficas. Existem também várias carroçarias PACCAR disponíveis para os modelos de chassis/carroçaria XB Electric como soluções de carroçaria de fábrica.

PLANEAMENTO E CARREGAMENTO

Através do menu específico DAF Electric, pode planejar o carregamento sempre que for conveniente para si. Isto significa que pode usar as variações de preços da energia e a disponibilidade do carregador a seu favor. Além disso, pode indicar ao camião exatamente quando pretende sair, para garantir que a cabina estará confortável quando quiser arrancar.

EFICIÊNCIA E AUTONOMIA

Ao utilizar o E-Drive Control tanto quanto possível, a autonomia pode ser alargada, especialmente na utilização urbana. O XB Electric pode percorrer até 320 quilómetros, dependendo da configuração, do percurso e do estilo de condução.

GARANTIA DE BATERIAS LÍDER DA INDÚSTRIA

As nossas baterias LFP, apresentadas à indústria de camiões pela DAF na geração anterior de camiões elétricos, oferecem as melhores propriedades de vida útil, sustentabilidade e segurança. Além disso, a DAF oferece a melhor garantia de baterias do setor, garantindo 70% do estado ao fim de 8 anos ou 4 MWh/kWh de consumo de energia, equivalente a 4000 ciclos de carregamento.