



Pacote de longa distância

- **Travão do motor MX**
- **Jantes de alumínio Alcoa**
- **Controlo de cruzeiro preditivo**
- **Capacidade do depósito de combustível de 1 435 litros**
- **Monitorização da pressão dos pneus**



XF

DAF



TRAVÃO DO MOTOR MX

Travagem segura e fiável e um desgaste reduzido dos calços dos travões. O travão do motor MX tem um elevado desempenho, independentemente das circunstâncias.



JANTES MAIS LEVES E MAIS FORTES

Jantes de alumínio forjadas a partir de uma peça única com uma excelente resistência ao impacto e uma força inigualável: a primeira escolha com uma aparência brilhante, mesmo após vários milhares de quilómetros.



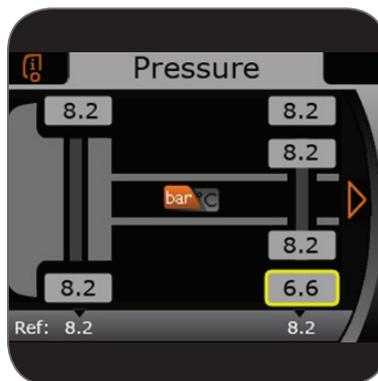
CONTROLO DE CRUZEIRO PREDITIVO

Uma função de cruzeiro inteligente que prevê as condições da estrada, para garantir o menor consumo de combustível possível.



MAIOR CAPACIDADE DO DEPÓSITO DE COMBUSTÍVEL

Continue a conduzir: a capacidade do depósito de combustível de 845 + 590 litros é ideal para o transporte rodoviário de longa distância.



MONITORIZAÇÃO DA PRESSÃO DOS PNEUS

Monitorização simples e contínua da temperatura e pressão dos pneus para uma quilometragem ideal dos pneus e uma maior segurança na estrada. A pressão dos pneus correcta reduz a distância de travagem, melhora a manobrabilidade do veículo e contribui para uma excelente economia de combustível.